



SOGEFI ACQUISISCE UN ORDINE STRATEGICO PER FORNIRE AD UNA CASA AUTOMOBILISTICA TEDESCA PREMIUM COMPONENTI CHIAVE PER LA SUA PIATTAFORMA FULL ELECTRIC (BEV) DI NUOVA GENERAZIONE

Milano, 13 settembre 2021 – Sogefi conferma il proprio primato tecnico internazionale nel campo della gestione termica per motori ibridi, full electric e a idrogeno.

L'innovativo modulo distributore di liquido di raffreddamento di Sogefi è stato scelto per la piattaforma BEV, completamente elettrica di nuova generazione, da una casa automobilistica tedesca premium.

I volumi attesi sono vicini a 200 000 parti in 7 anni. Il valore aggiunto sarà 5 volte maggiore rispetto ad un collettore d'aspirazione in plastica standard. Lo stabilimento di Orbey, sito in Francia, inizierà la produzione dal 2023.

Questo componente gestisce la distribuzione del liquido di raffreddamento attraverso i diversi sistemi della vettura elettrica, come i motori elettrici, il sistema di batterie, l'unità elettronica di potenza e vari dispositivi di raffreddamento. Questo modulo di regolazione multistrato integra valvole e pompe elettriche pilotate in uno spazio molto ottimizzato, consentendo una precisa regolazione e bassa caduta di pressione.

Per realizzare questo modulo viene utilizzata una specifica tecnologia di saldatura sviluppata da Sogefi, che garantisce un elevato livello di robustezza e pulizia. Sogefi prevede di implementare questa tecnologia nei futuri moduli di distribuzione del liquido di raffreddamento in fase di sviluppo per applicazioni di e-mobility, in quanto può portare molti vantaggi e consente di saldare forme complesse con un livello di libertà che non può essere ottenuto con le vecchie tecnologie di saldatura.

Sogefi lavora allo sviluppo di soluzioni di gestione termica per motori elettrici dal 2015, accumulando una vasta esperienza nel processo e sviluppando una gamma completa di prodotti applicabili ai motori ibridi, full electric e a celle a combustibile.